



Válvula de retención de alarma de 8"

- Modelo H-1 brida/brida.
- Modelo H-2 ranura/ranura.
- Modelo H-3 brida/ranura.

Descripción y Funcionamiento

La válvula de retención de alarma de AG modelos H-1 , H-2 y H-3 de 8" se emplea en sistemas de tuberías mojadas para rociadores contra incendios. Este tipo de alarma cumple un doble objetivo pues es capaz de evitar que circule por su cuerpo una corriente de agua en sentido contrario (sin retorno) y permite utilizar una alarma hidráulica que no depende de la corriente eléctrica para su funcionamiento. Mediante el uso de una cámara de retardo hidráulica, se consigue un retardo para eliminar posibles falsas alarmas causadas por las fluctuaciones en la presión del suministro de agua. Cuando se trabaja con suministros de agua de presión constante, esta cámara de retardo es innecesaria. Al incluir el uso de presostatos, también pueden emplearse otras alarmas o avisadores suplementarios.

Dichas válvulas pueden instalarse en posición vertical e incorporar equilibrado para presiones del suministro de agua constantes y variables.

El cuerpo de la válvula de retención de alarma está fabricado en hierro fundido con alta resistencia a la tracción y posee una considerable ductilidad a fin de reducir los daños que puedan producirse durante la manipulación in situ. Todos los internos funcionales están fabricadas con aleaciones altamente resistentes a la corrosión y cada uno de ellos es de gran dureza y presenta una buena resistencia al desgaste.

Las piezas de caucho están compuestas de materiales selectos con buena resistencia a la abrasión y alta durabilidad por lo que se refiere a la elasticidad.



MODELO H-1
válvula de retención de
alarma



MODELO H-3
válvula de retención de
alarma

Homologaciones

Homologado por cULus
Homologación FM

Datos técnicos

Presión nominal de trabajo para el agua: 175 psi (12 bares).
Ensayos hidrostáticos en fábrica hasta 350 psi (24 bares).
Pies de tubería equivalentes: Válvula de 8" = 21 pies

DATOS TÉCNICOS	MODEL		H-3
	H-1	H-2	
Longitud total	13 7/8"	16 3/8"	15 1/8"
Peso válvula	150 lbs.	110 lbs.	130 lbs.
Peso con internos para una presión variable vertical	200 lbs.	160 lbs.	180 lbs.

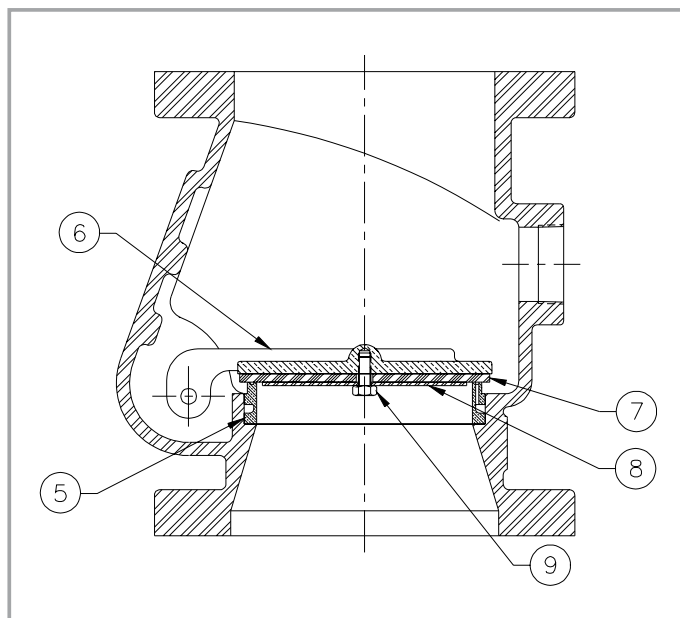
■ Válvula de retención de alarma

Modelo H-1 brida/brida, Modelo H-2 ranura/ranura y Modelo H-3 brida/ranura.

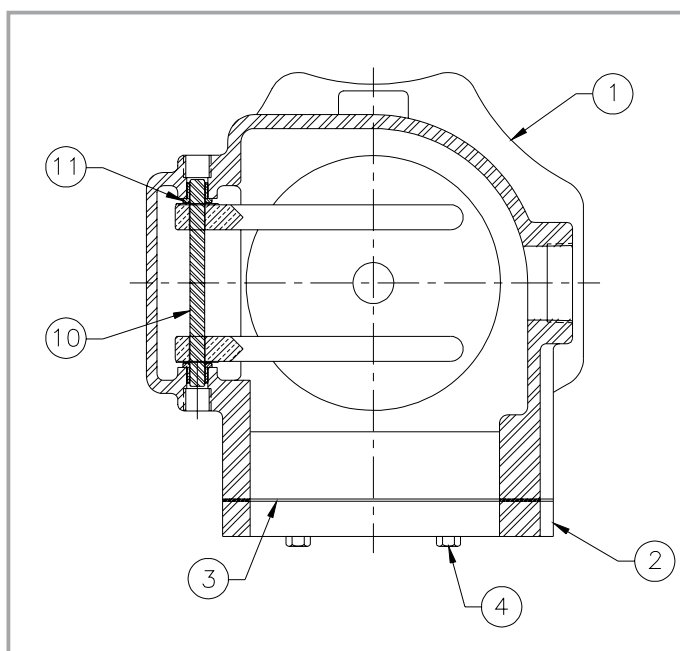
■ Secciones transversales

ART.	DESCRIPCIÓN	Mat.	REF.ª 3"
1	Cuerpo - H -1	Fundición	323832
	Cuerpo - H -3	Fundición	323851
2	Tapa	Fundición	323835
3	Junta de tapa	Caucho	323833
4	Perno de tapa	Acero	323839
5	Anillo de asiento	Bronce	323837
6	Clapeta	Bronce	323841
7	Disco de clapeta	EPDM	323842
8	Retén de disco	Acero inox	323843
9	Perno del retén de disco	Acero inox	323838
10	Pivote	Acero inox	323845
11	Casquillo de pivote	Bronce	323846
12	Placa de fabricante	Aluminio	323480
13	Tornillo para chapa	Acero inox	323420

Consultar la guía de instalación y mantenimiento de la válvula de retención de alarma de AG (Boletín A.C.V.I.M.) para la disposición de equilibrado, instrucciones de instalación y mantenimiento.



Vista frontal



Vista superior

Datos de pedido

ESPECIFICAR

Cantidad Nº modelo Tamaño

Montada y probada hidrostáticamente contra fugas en fábrica o sin montar para ser instalada por el cliente

AG[®] - Garantía de Producto

AG garantiza la reparación o reposición de cualquiera de sus fabricados que se encuentren con materiales o mano de obra defectuosos durante un (1) año a partir de la fecha de envío. Para detalles específicos sobre nuestra garantía, consultar los términos y condiciones de venta (Lista de precios).



C/ Invención nº 11 P.I. Los Olivos 28906 Getafe - Madrid - España

Tel.: (+34) 91 249 70 60 Fax: (+34) 91 295 30 04